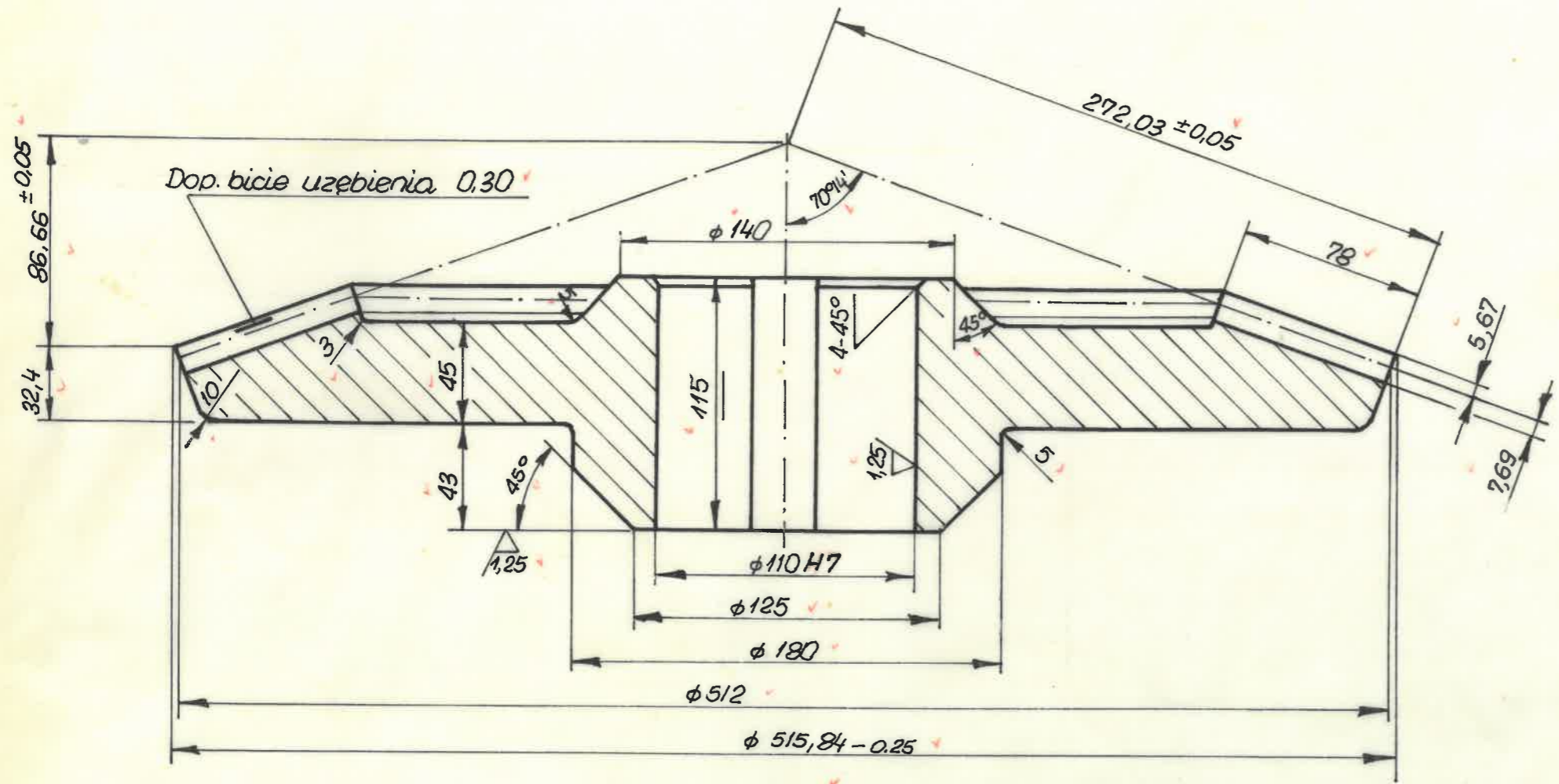
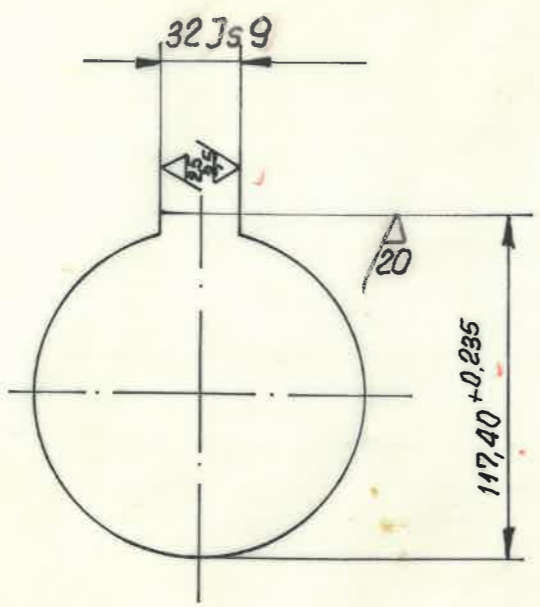


5/ / /



Zazębienie OERLIKON ✓		
Zęby spiralno-tukowe korygow.		
Klasa dokładności 3 wg GOST		
Ilość zębów	z	64
Moduł czotowy	m_c	8
Obliczeniowy moduł norm.	m_n	6,05
Średni moduł norm.	m_n	6,03
Obliczen. kąt spirali	β_b	31°20'
Średni kąt spirali	β_m	28°18'
Kierunek pochylecia spirali		prawy
Przesunięcie zarysu zęba	$x-m_b$	0,38
Korekcja grub. zęba	Δ_s	0,21
Luz obwod. (min.)	t_o	0,21
Nr głowicy nożowej		TC7-125/1
Koło współpracujące		
Nr rysunku		55.25.00.00.04
Ilość zębów	z	23
Kąt między osiami	σ	90°



Uwaga

Zęby nawęglić na głębokość 0,8-1 mm, hartować i odpuszczać do twardości 58-60 HRC
 Krawędzie wierzchołkowe i czotowe zębów zatłamać 1-45°
 Zęby docierać wspólnie z kotłem zębatym nr 55.25.00.00.04

Rys. Zakł. Konstr.-Mech. Przem. węglowego Nr G00-121-11b

18H2N2	Data	Nr części	Podpis
skopiowano T. Drożdżowski 04.83 inż. A. Drożdżowski	OBIEKT	Przekładnia A1-55/75/100-8;10;12,5	
	ZESPÓŁ/CZĘŚĆ	Koło stożkowe	
	Nr rysunku	55 25 00 00 05	
		3-1378	

1:2,5